



Morini[®] CM162EI



Données Techniques

Calibre:	4.5 mm (.177)
Poids:	1070 g
Longueur Totale:	410 mm
Hauteur Totale:	180 mm
Largeur Totale:	50 mm
Longueur de la Ligne de Visée:	De 310 mm à 360 mm
Longueur du Canon:	240 mm
Type de Canon:	Lothar Walther 12 dx 450 mm
Nombre de Rayures:	12
Fonctionnement:	Air Comprimé
Détente:	Electronique
Pré-course:	0 - 1.5 mm
Course de Décrochage:	0.1 - 0.03 mm
Poids de la Pré-course:	50 g - 300 g
Poids de la Détente:	300 g - 700 g
Queue de Détente:	Montée sur Roulement à Billes
Tension de la Batterie:	2 x 1.5 V
Durée de la Batterie:	15000 Coups env.
Largeurs de Guidons:	4.0 - 4.5 - 5.0 - 5.5 - 6.0 mm
Hausse de Visée:	Réglable Micrométrique
Vitesse moyenne du Projectile:	V ₀ = 155 m/s
Nombre des Coups avec 200 bar:	220
Poignées:	Réglables/Fixes - Droitier/Gaucher

Morini Competition Arm S.A.
Casella Postale 92
CH - 6930 - Bedano - Switzerland
Tel. : +41 91 - 945 39 44/45 - Fax : +41 91 - 945 15 02

Attention:

Avant d'utiliser votre arme, soyez absolument sûr que vous connaissez à fond le maniement et les fonctions de l'arme au moyen de ces instructions. Également l'arme la plus sûre peut devenir dangereuse, pour vous et pour d'autres personnes, par un maniement incorrect. Par principe, tenez l'arme toujours de manière à ne mettre personne en danger. Même une arme non chargée est à manier comme l'arme chargée. Des modifications sur l'arme, l'utilisation de pièces de rechange non d'origine Morini, le démontage en force de l'arme ou la corrosion peuvent considérablement influencer sur la sécurité et le bon fonctionnement de votre arme. Dans tous ces cas, nous déclinons toute responsabilité en garantie de notre part. De temps en temps veuillez faire contrôler votre arme concernant la sécurité et le fonctionnement par un armurier agréé.

Cher Tireur Sportif,

Morini Competition Arm S.A. installée à Bedano, Suisse, fabrique des pistolets de compétition très précis pour les tireurs de haut niveau. D'une conception ultra moderne, associé à l'utilisation des meilleurs matériaux, précision absolue et souci du détail dans la fabrication assurent un fonctionnement irréprochable et une durée d'usage quasi illimitée de ces pistolets en utilisation normale. Ce pistolet est le résultat de la volonté de produire une arme de Match de haute qualité associant les avantages du système à air pré-comprimé sans l'inconvénient d'avoir à produire un effort d'armement. L'air comprimé est bien moins sensible aux variations de température et à moins d'effet de recul que les systèmes courants utilisant le CO_2 . Certains des tireurs les plus expérimentés du monde, on coopéré et coopère avec **MORINI**, afin de synthétiser les meilleures solutions techniques, un fonctionnement et une précision fiables et les meilleures sensations au tir. Morini Competition Arm S.A. est également spécialisé dans la fabrication des excellentes crosses anatomiques couvrant une gamme très large de pistolets et revolvers et donc l'excellence des formes, le fonctionnement fiable et la haute qualité de ce pistolet sont complétée par le montage d'une de ces célèbres crosses en noyer sélectionné.

Nous voudrions maintenant vous souhaiter un bon tir.

Pistolet à Air Comprimé Morini Modèle CM 162EI

Ce modèle est conçu pour le tir coup par coup, de calibre 4,5 mm/.177. L'élément propulseur est l'air et non pas le CO_2 , qui se trouve dans le cylindre démontable sous le canon. N'utilisez jamais le CO_2 dans votre arme, étant donné qu'elle n'a pas été conçue pour cela et qui pourrait donc entraîner des inconvénients ou provoquer des ruptures qui ne sont pas considérés par la garantie.

Pour des motifs d'expédition le cylindre contenant l'air est livré vide. Il est donc nécessaire de le remplir avant la première utilisation.

Garantie

Le pistolet à air comprimé **Morini CM 162EI** a une garantie de **6 mois** (pas le joint). Par cette garantie nous nous engageons à remplacer gratuitement les pièces de l'arme qui ont été détériorées par défaut de fabrication ou par usure. La garantie s'éteint en cas de manipulation incompétente, de réparation par une personne non qualifiée ou de modification de l'arme. Pour recevoir le certificat de garantie, veuillez nous envoyer, après l'achat du pistolet, la carte spéciale entièrement remplie. La garantie est valable seulement sous cette condition.

1. Mise sous tension de l'arme (Fig.1)

1.1 Mise sous tension de l'arme

Pousser le levier de l'interrupteur (1) vers le haut. Une fois le contact mis, le LED (2) indique l'état des piles:

Clignotement rapide

Le LED flashe toutes les 4 secondes

Le LED clignote lentement

Erreur détectée

Piles OK

La durée du cycle entre les périodes d'allumage et d'extinction montre le niveau des piles. Si le LED reste plus longtemps allumé qu'éteint, les piles sont bonnes; s'il reste plus longtemps éteint qu'allumé, il est conseillé de changer les piles.

La puissance d'éclairage du LED dépend de l'état de charge des piles. Si elles sont faibles, il sera plus difficile de voir le LED flasher. Bien que plus de 2 secondes soient nécessaires pour générer les 20 volts nécessaires au tir, il est fortement recommandé de changer les piles lorsque le LED est plus longtemps éteint qu'allumé.

Le pistolet est ainsi prêt pour le chargement comme pour le tir à sec qui s'effectue par simple pression sur la détente. La durée de vie des piles est de plus de 15 000 coups.

La situation d'Erreur peut apparaître dans les cas suivants:

L'électronique est allumée avec la détente pressée simultanément:

fermer et rouvrir sans presser la détente

L'éteindre

L'électronique est enlevée de l'arme alors qu'elle est en position allumée:

L'éteindre et la rallumer

L'électronique est insérée dans l'arme alors qu'elle est en position allumée;

L'électronique est

endommagée ou il y a

un court-circuit sur les

fiches de contacts

1.2 Mise en place des piles

Enlever le couvercle sous la crosse (3). Extraire l'électronique de la crosse et introduire 2 piles d'1.5 V Micro Type AAA en contrôlant les polarités. Réinsérer l'électronique et remettre le couvercle. Cette opération et éventuellement tout déplacement de l'électronique doivent être effectués sur un pistolet déchargé et éteint.

2. Chargement du pistolet (Fig. 2)

Monter le levier (1), introduire le projectile dans le canon et refermer le levier.

Attention: Si vous ne pouvez tirer le levier, votre pistolet ne contient plus d'air ou que la pression de l'air contenue dans le cylindre ne permettrait plus d'atteindre la vitesse adéquate n'assurant plus ainsi la précision attendue. Dans tous les cas, remplir ou remplacer le cylindre et assurez-vous que le levier (2) ne bloque pas le levier (1).

3. Réglage de la détente (Fig. 3)

La détente est réglée en usine selon le règlement UIT de manière optimale, mais elle peut être modifiée de la façon suivante :

3.1 Réglage de la pré-course

En tournant la vis (1) vers la droite la pré-course diminue

3.2 Réglage du poids de la bossette

En tournant la vis (2) vers la droite le poids augmente

3.3 Réglage du poids du décrochage de la détente

En tournant la vis (3) vers la droite le poids augmente

3.4 Réglage de la position de la queue de détente

Débloquer (4) et déplacer la queue de détente dans la position souhaitée. Resserrer de nouveau (4)

4. Réglage du dispositif de visée (Fig. 4)

4.1 Réglage vertical

Coups trop hauts, tourner la vis (1) dans le sens des aiguilles d'une montre. 1 clic correspond à 3 mm sur la cible

4.2 Réglage horizontal

Coups trop à gauche, tourner la vis (2) dans le sens des aiguilles d'une montre. 1 clic correspond à 1,5 mm sur la cible

4.3 Réglage du cran de mire

En tournant la vis (3) dans le sens des aiguilles d'une montre l'encoche s'élargit de 0,1 mm à chaque clic

5. Vitesse du projectile (Fig. 5)

La vitesse du projectile, V_0 , est réglée par la vis (1). La vitesse optimale du projectile se situe entre 150-155 m/s et est réglée en usine. Il est préférable de ne pas modifier ce réglage si on ne dispose pas d'appareils de mesure adéquats.

6. Guidon

Normalement le pistolet est livré avec un guidon d'une largeur de 5.0 mm. Les guidons de largeurs de 4.0 - 4.5- 5.5 et 6.0 mm sont livrables comme accessoires.

7. Cylindre à air

Dans tous les cas, il est nécessaire de se conformer aux dispositions légales du pays dont vous dépendez.

Le cylindre d'air comprimé peut être dévissé et remplacé même s'il n'est pas vide. Une faible quantité d'air amené à s'échapper de la chambre. La pression de l'air ne doit pas excéder **200 bar/2900 psi**.

Le cylindre ne doit pas être exposé à une température supérieure à 50°C (122°F).

8. Remplissage du cylindre (Fig. 7)

En marge des précisions suivantes, les règles techniques de chaque pays doivent être observées.

Le remplissage du cylindre peut être effectué de deux façons :

- connecter le cylindre sur l'adapter fourni après avoir vissé celui-ci sur une bouteille de plongée. Ensuite, ouvrir le robinet de la bouteille pendant quelques secondes. Fermer le robinet et dévisser le cylindre de l'adapter.
- connecter le cylindre à la pompe à main avec le même adapter que celui utilisé avec la bouteille de plongée. Les instructions spécifiques à l'utilisation de la pompe à main sont fournies avec cette pompe.

**ATTENTION: NE PAS FAUSSER LE CYLINDRE SUR LA VALVE!
DANGER! LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PLUS DANS CE CAS.**

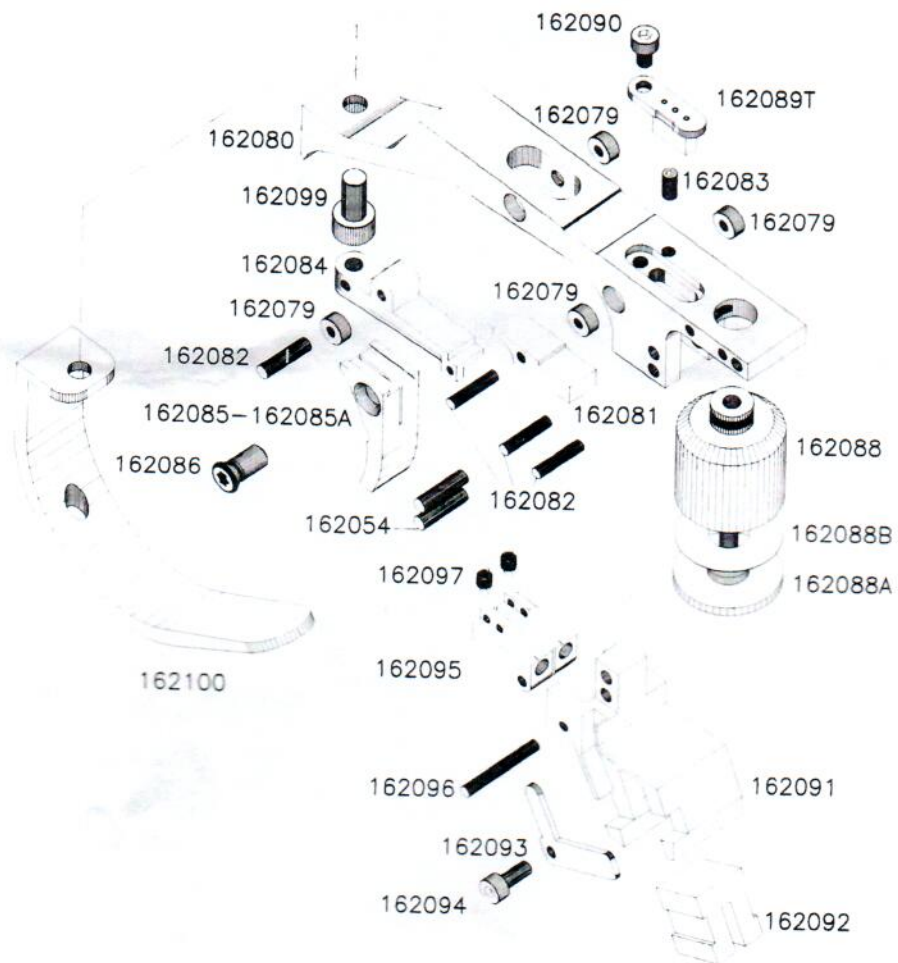
9. Vidage du cylindre (Fig. 6)

Pour vider le cylindre, monter l'adapter fourni avec le pistolet et l'air s'échappera. Attention à toujours vider les cylindres avant tout vol aériens.

10. Entretien

Comme indiqué plus haut, le pistolet n'exige aucun entretien particulier ou de lubrification. La lubrification des pièces a été effectuée en usine avec des produits lubrifiants de longue durée. Il est conseillé d'essuyer le pistolet à l'aide d'un chiffon doux après chaque tir. Pour le nettoyage du canon nous conseillons l'usage de temps en temps de tampons spéciaux en feutre. Le canon doit être huilé entièrement uniquement si l'arme n'est pas utilisée pendant une longue période. Il faut alors le nettoyer avant réutilisation. Nous recommandons l'utilisation de balles à air de qualité Match pour votre pistolet MORINI à air comprimé.

CM162EI



CM162EI

Exploded view diagram of the CM162EI engine assembly. The diagram shows the following components and their part numbers:

- Top End:** 162003 (Cylinder Head), 162002 (162040) (Valve Cover), 162005 (Valve), 162004 (Valve Spring), 162001-A (Crankshaft), 162026 (Crankshaft).
- Connecting Rods:** 162007 (Connecting Rod), 162008 (Connecting Rod), 162009 (Connecting Rod), 162010 (Connecting Rod), 162011 (Connecting Rod), 162012 (Connecting Rod), 162013 (Connecting Rod), 162014 (Connecting Rod), 162015 (Connecting Rod), 162016 (Connecting Rod), 162017 (Connecting Rod), 162018 (Connecting Rod), 162019 (Connecting Rod), 162020 (Connecting Rod), 162021 (Connecting Rod), 162022 (Connecting Rod), 162023 (Connecting Rod), 162024 (Connecting Rod), 162025 (Connecting Rod), 162027 (Connecting Rod), 162028 (Connecting Rod), 162029 (Connecting Rod).
- Pistons:** 162006 (Piston), 162007 (Piston), 162008 (Piston), 162009 (Piston), 162010 (Piston), 162011 (Piston), 162012 (Piston), 162013 (Piston), 162014 (Piston), 162015 (Piston), 162016 (Piston), 162017 (Piston), 162018 (Piston), 162019 (Piston), 162020 (Piston), 162021 (Piston), 162022 (Piston), 162023 (Piston), 162024 (Piston), 162025 (Piston), 162027 (Piston), 162028 (Piston), 162029 (Piston).
- Other Components:** 162001 (Crankshaft), 162002 (162040) (Valve Cover), 162003 (Cylinder Head), 162004 (Valve Spring), 162005 (Valve), 162006 (Piston), 162007 (Piston), 162008 (Piston), 162009 (Piston), 162010 (Piston), 162011 (Piston), 162012 (Piston), 162013 (Piston), 162014 (Piston), 162015 (Piston), 162016 (Piston), 162017 (Piston), 162018 (Piston), 162019 (Piston), 162020 (Piston), 162021 (Piston), 162022 (Piston), 162023 (Piston), 162024 (Piston), 162025 (Piston), 162027 (Piston), 162028 (Piston), 162029 (Piston).

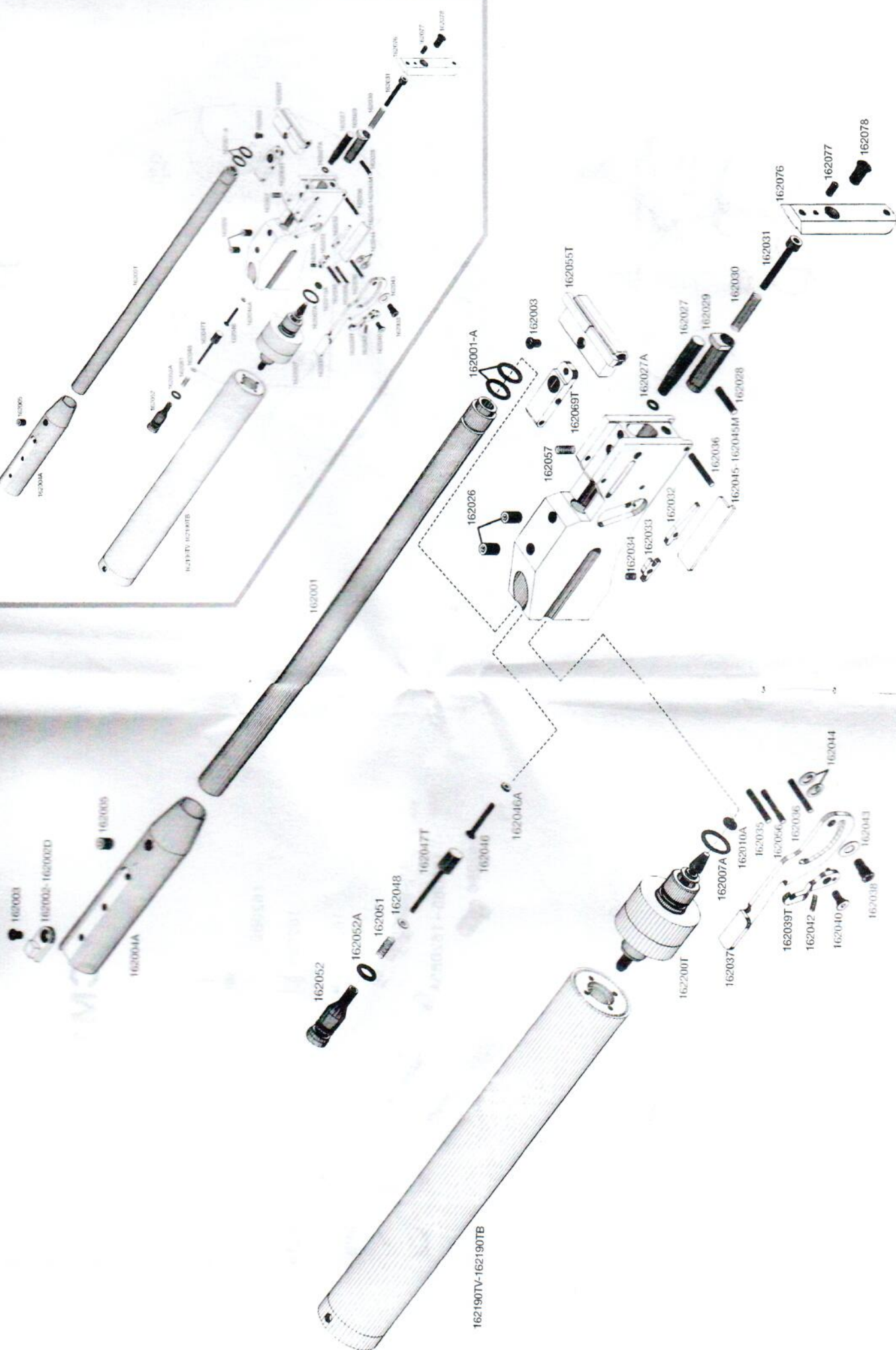


FIG. 1

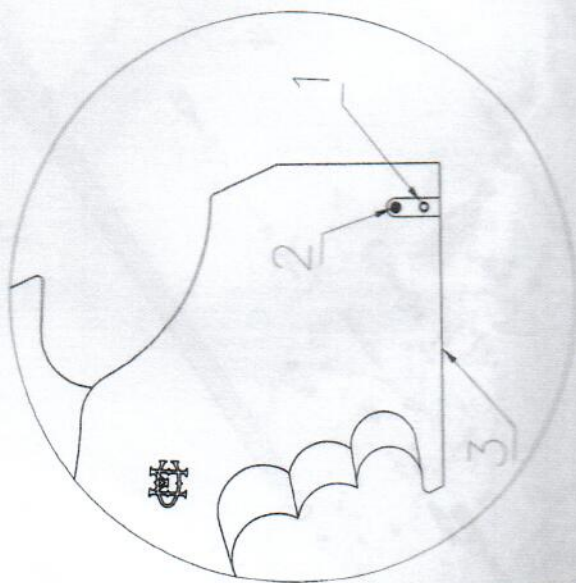


FIG. 2

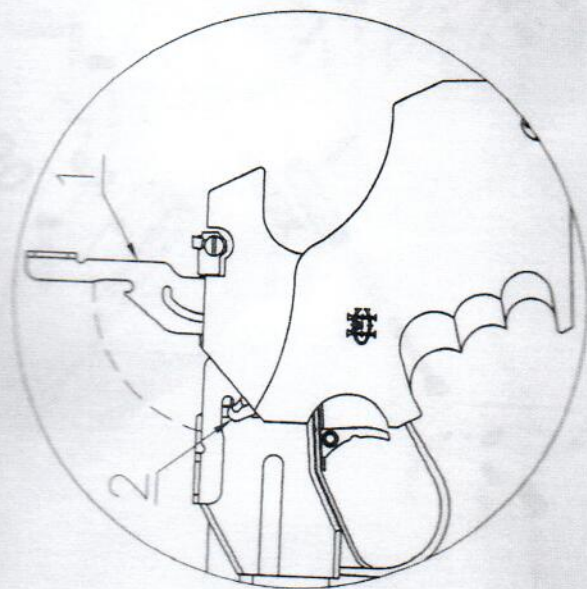


FIG. 3

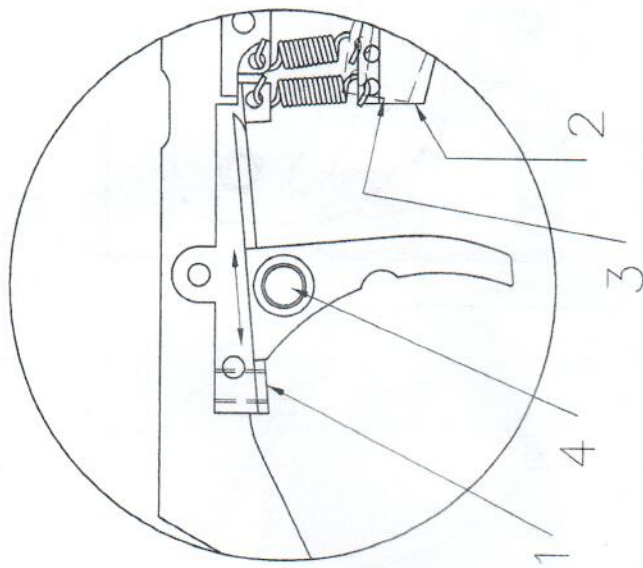


FIG. 4

